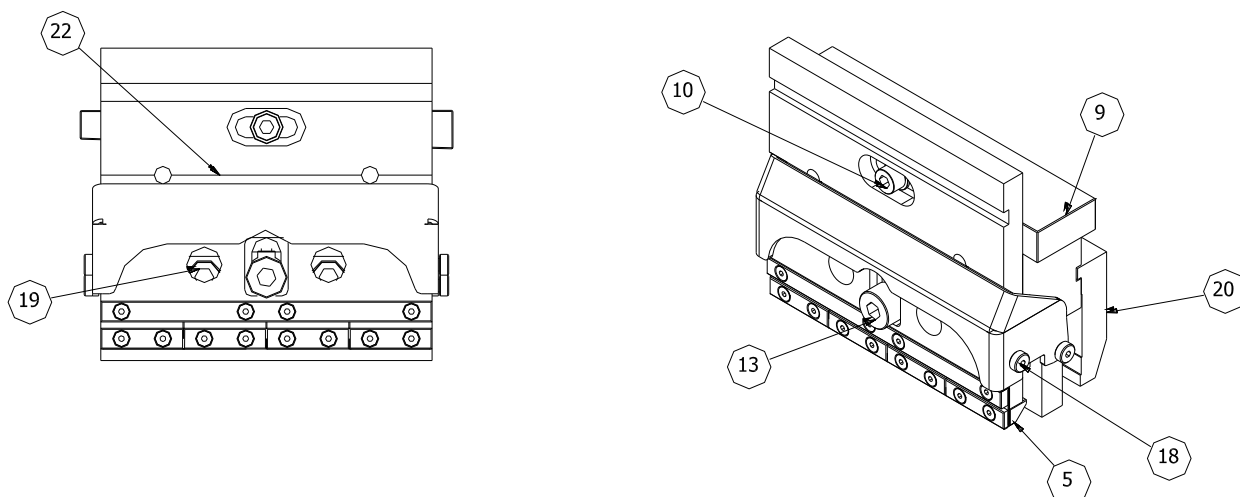


## Manuale istruzione e sicurezza intermedio modello ARG

Intermedio con inserimento frontale e auto allineamento utensili



### Legenda:

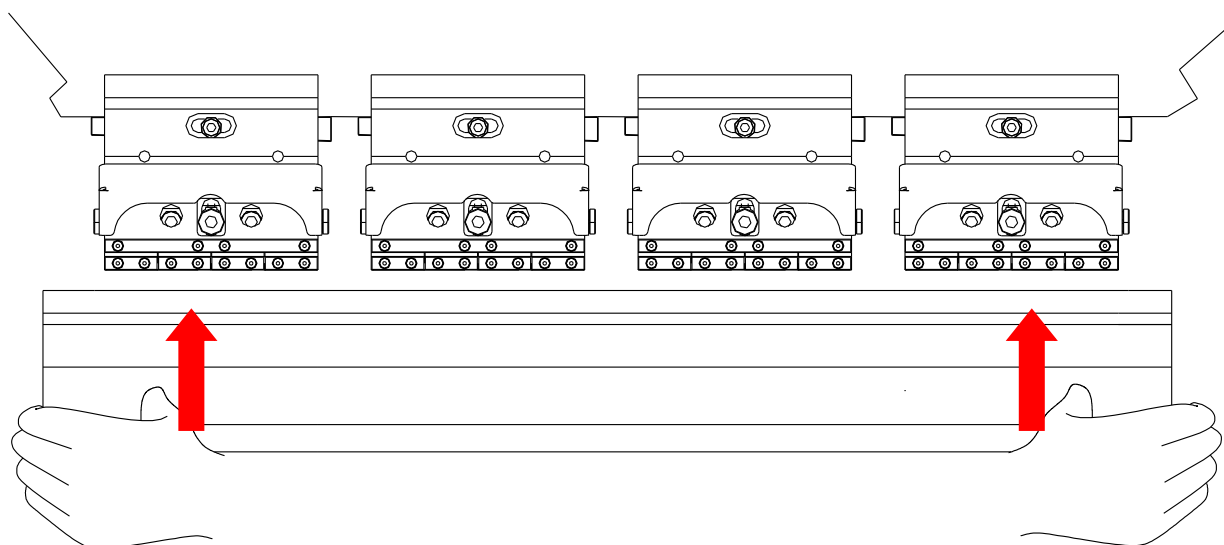
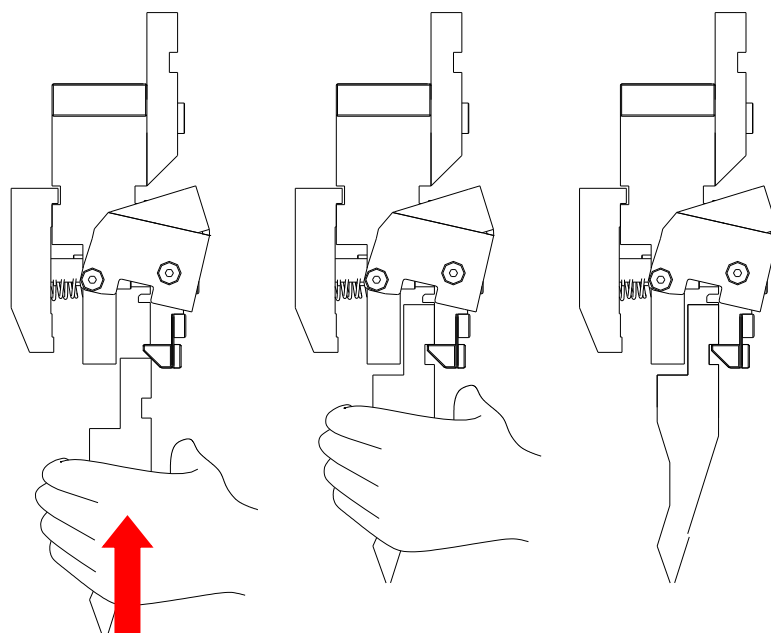
- gancio di sicurezza (5)
- cuneo di registrazione altezza intermedio (9)
- vite di chiusura posizione cuneo (10)
- vite di chiusura staffa (13)
- perno di chiusura carter (18)
- vite di chiusura staffa posteriore (19)
- staffa posteriore (20)
- sede di apertura (22)

### Caratteristiche tecniche:

- altezza 100 mm
- larghezza 160 mm
- inserimento verticale
- auto allineamento
- chiusura rapida tramite mono vite centrale
- trattamento termico
- massimo carico 100 t/m

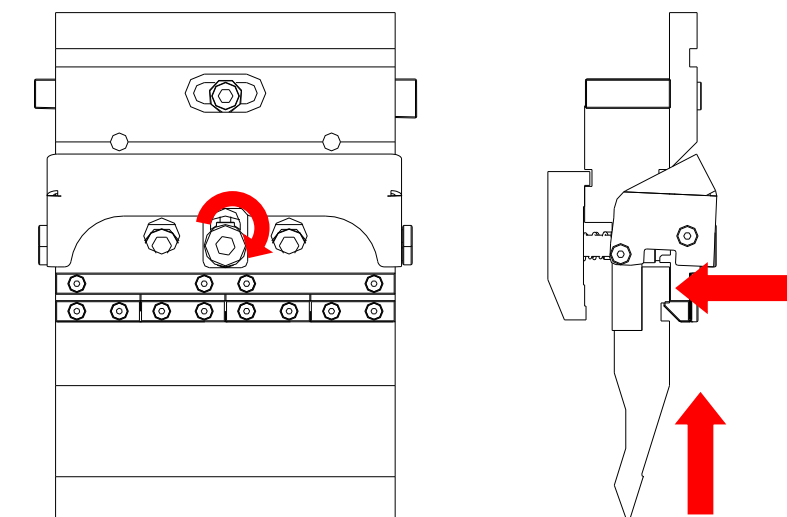
## Inserimento frontale dei punzoni:

L'inserimento dei punzoni avviene spingendo dal basso verso l'alto. L'inserimento provoca l'apertura del bloccaggio, si raccomanda quindi di non inserire un punzone in un intermedio con frazionati già montati per evitare la caduta accidentale dell'utensile frazionato.



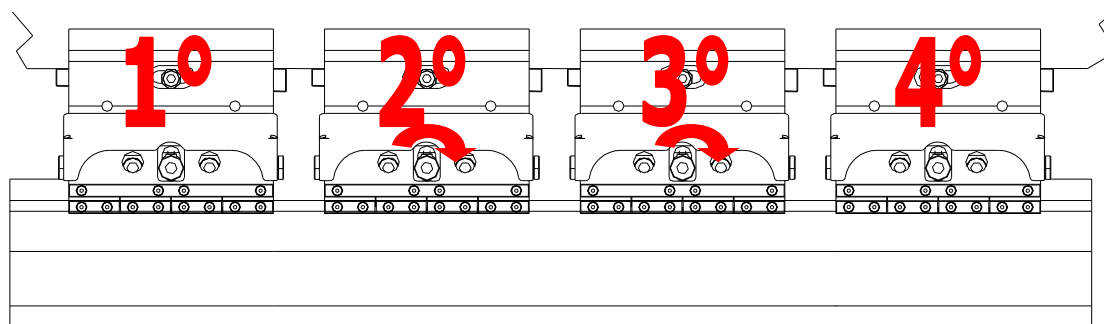
## Chiusura del sistema:

La chiusura dell'intermedio avviene attraverso la rotazione in senso orario della vite di chiusura staffa (13). Il movimento di chiusura porta l'utensile in perfetto allineamento in senso verticale e senso longitudinale.



## Raccomandazione di chiusura con utensili lunghi:

Per un corretto funzionamento del sistema con utensili lunghi si raccomanda di eseguire la chiusura del sistema con la sequenza sotto riportata. Tale attenzione risulta fondamentale per il corretto funzionamento del sistema di auto allineamento.

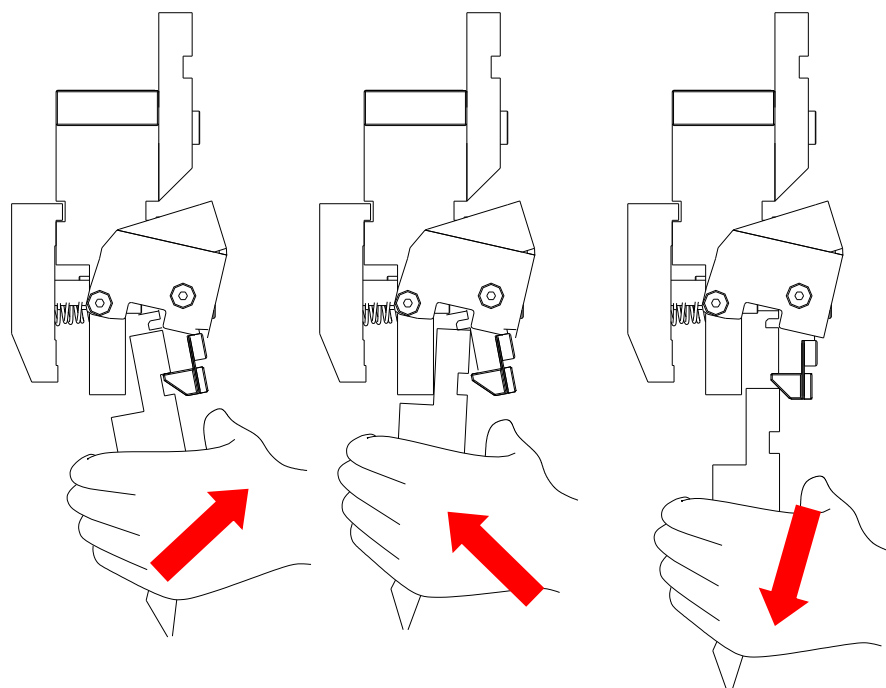


1. inserire l'utensile verticalmente
2. assicurarsi sempre che tutti i ganci di sicurezza (5) siano inseriti nella feritoia di sicurezza dell'utensile e procedere con la chiusura.
3. la chiusura deve avvenire come la sequenza sopra riportata partendo dagli intermedi centrali e non quelli laterali, questo per evitare che il peso dell'utensile lo faccia inclinare compromettendo l'allineamento.

## Estrazione degli utensili in maniera frontale

L'utensile può essere tolto nella maniera "classica" di sfilamento laterale o in maniera frontale tramite lo sgancio dalla staffa anteriore.

La corretta sequenza è riportata nella figura sottostante:



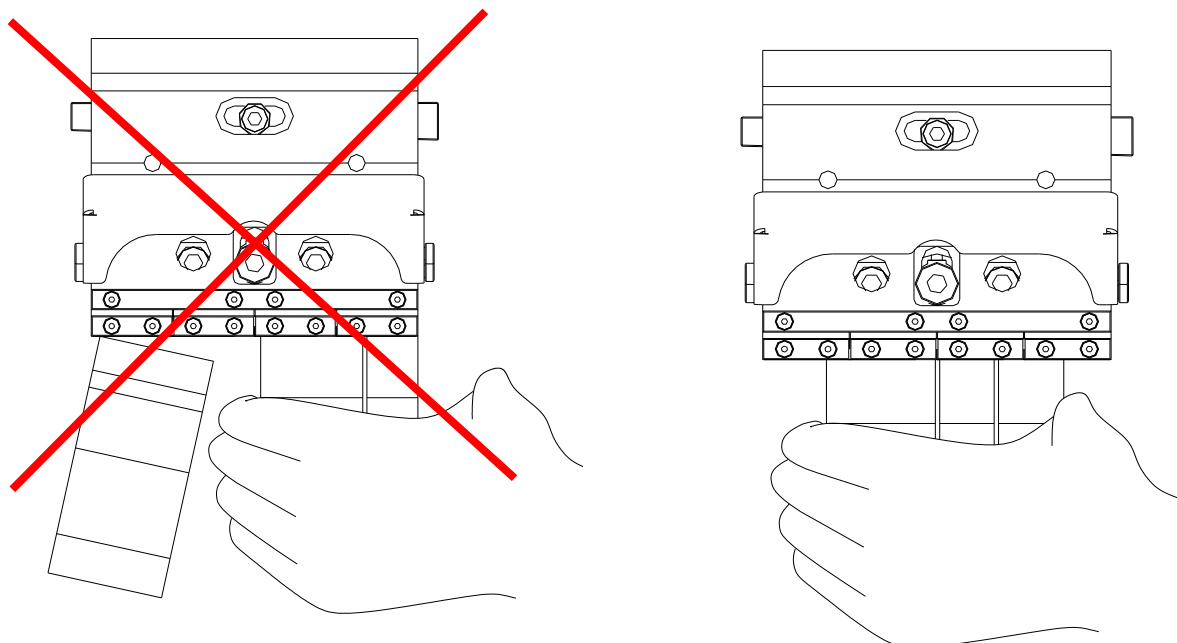
1. spingere l'utensile verso il fronte macchina (lato operatore), a questo movimento si nota come la staffa e il punzone si svincolano dal sistema di anticaduta e si porta nella sede di apertura (22).
2. eseguire una rotazione dell'utensile in maniera tale da portare il gancio di sicurezza esterno alla feritoia di sicurezza dell'utensile, mantenendo la staffa nella sede di sgancio.
3. sfilare l'utensile dall'intermedio.

### Sicurezza:

Per la tutela delle persone che usano i sistemi, è obbligatorio l'uso dei sistemi di protezione individuali a normativa di legge. Si raccomanda di leggere attentamente il manuale e le nozioni in esso riportate.

### Estrazione degli utensili frazionati dall'intermedio singolo:

Nel caso di estrazione di utensili frazionati di piccole dimensioni poste nello stesso intermedio è importante afferrare tutti gli utensili insieme per evitare la caduta degli stessi a fronte dell'apertura della staffa anteriore di bloccaggio.



**corretto**

## Manutenzione periodica:

Gli intermedi non richiedono particolari forme di manutenzione, periodicamente si consiglia di ingrassare la sede della vite di chiusura staffa (13).

OGG. Presa consegna manuale d'istruzione.

Con la presente si dichiara di aver ricevuto il manuale d'istruzione e di sicurezza per completo in tutte le sue parti, di averne preso visione in particolar modo dei punti riguardanti la sicurezza descritti nei vari capitoli.