argesystems

TABELLA TECNICA REGISTRI ARGESYSTEMS 2018

MODELLO ARGESYSTEMS	TON.	LUNGHEZZE REGISTRO		APPLICAZIONE-FISSAGGIO			CORSA ASSE X					CORSA ASSE R					ASSE Z		ASSE X5-X6		ASSI GESTIBILI						
	CONSIGLIATA FINO A TON	TRAVE MINIMA	TRAVE MASSIMA	SU SPALLA	SU SQUADRA	SU BASI	600 STANDARD	800	1000	SPEED 3000 rpm	RISOLUZIONE MECCANICA	150 STANDARD	200	250	SPEED 3000 rpm	RISOLUZIONE MECCANICA	SPEED 3000 rpm	RISOLUZIONE MECCANICA	CORSA	SPEED 3000 rpm	X	X1 X2	XR	XR Z1 Z2	XR Z1 Z2 X5	XR Z1 Z2 X5 X6	SUPPORTI RETRAIBILI
M1	50 t	800	1500	NO	SI	NO	SI	NO	NO	500 mm/s	± 0,05	SI	SI	NO	125 mm/s	± 0,05	1400 mm/S	± 0,1	±140 mm	150 mm/s	si	NO	SI	SI	SI	SI	NO
M2	250 t	1500	3500	SI	SI	NO	SI	SI	SI	565 mm/s	± 0,05	150 MANUALE					NO	NO	NO	NO	SI	SI*	NO	NO	NO	NO	NO
M3	250 t	1500	3500	SI	SI	NO	SI	SI	SI	565 mm/s	± 0,05	SI	SI	SI	130 mm/s	± 0,05	1400 mm/S	± 0,1	±150 mm	150 mm/s	NO	SI	SI	SI	SI	SI	SI
M3 basic	250 t	1500	3500	SI	SI	NO	SI	SI	SI	565 mm/s	± 0,05	SI	NO	NO	130 mm/s	± 0,05	1400 mm/S	± 0,1	NON DISPONIBILE		NO	SI	SI	SI	NO	NO	NO
M5	>250-500 t	2500	6000	SI (max 3500)	SI	NO	NO	SI	SI	380 mm/s	± 0,05	NO	SI	SI	130 mm/s	± 0,05	1400 mm/S	± 0,1	±150 mm	150 mm/s	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
M6	250 t	2000	4500	NO	NO	SI	NO	SI	SI	460 mm/s	± 0,05	SI	SI	NO	120 mm/s	± 0,05	1400 mm/S	± 0,1	±150 mm	150 mm/s	NO	SI	SI	SI	SI	SI	SI
M6P	>250-400 t	2000	4500	NO	NO	SI	NO	SI	SI	365 mm/s	± 0,05	SI	SI	NO	120 mm/s	± 0,05	1400 mm/S	± 0,1	±150 mm	150 mm/s	NO	SI	SI	SI	SI	SI	SI
M7	>400-800 T	2500	8000	NO	SI	NO	NO	SI	SI	350 mm/s	± 0,05	NO	SI	SI	120 mm/s	± 0,05	1400 mm/S	± 0,1	±150 mm	150 mm/s	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
M8	330T	2000	6000	NO	NO	SI	NO	SI	SI	600	± 0,05	NO	SI	SI	200 mm/s	± 0,05	565 mm/S	± 0,1									SI