

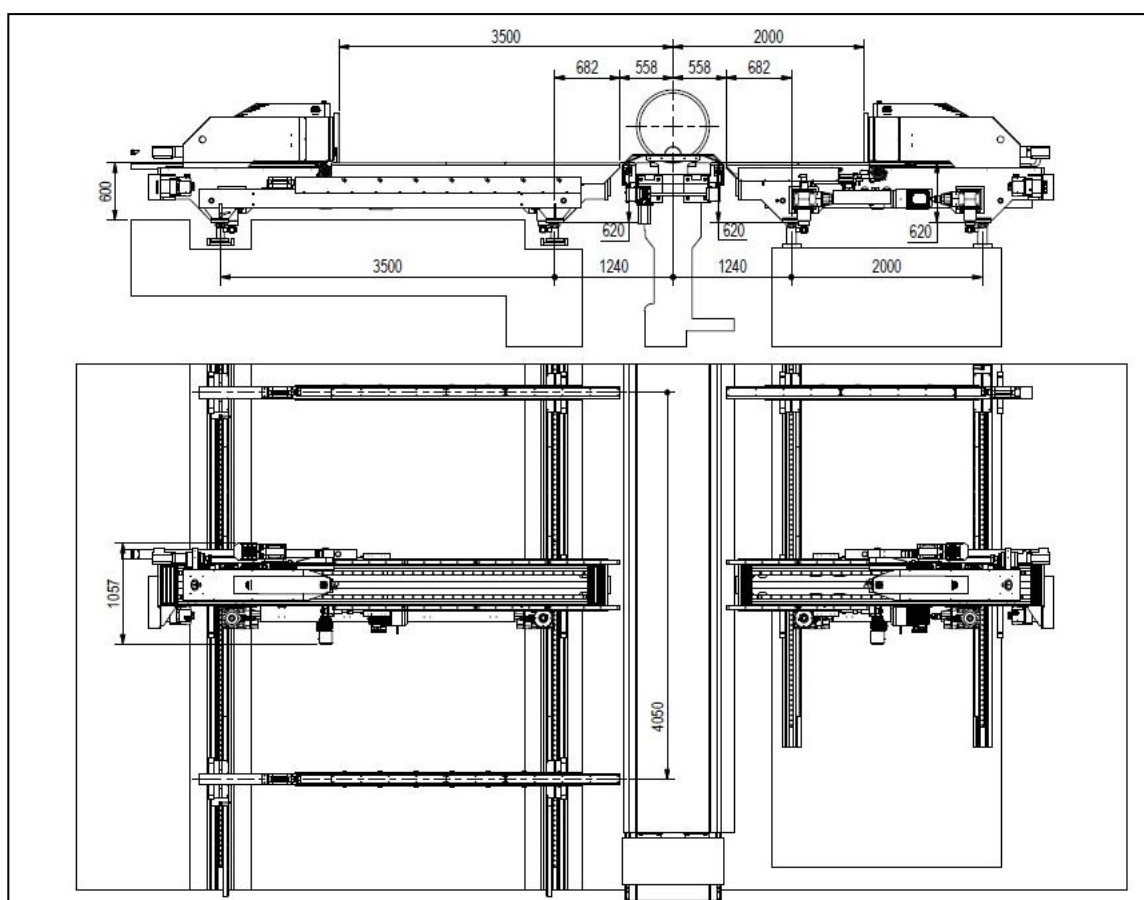
## Linea automatica per la realizzazione del palo

**argesystems** progetta e sviluppa automazioni da inserire nelle presse piegatrici per la realizzazione di impianti per la costruzione di pali, da piccole a grandi dimensioni che variano da presse di moderato tonnellaggio e lunghezza, fino a potenze di 3000t 18 metri di lunghezza.

Il nostro servizio comprende la progettazione, le verifiche dimensionali, la realizzazione dell'impianto fino al collaudo dello stesso. Il nostro ufficio tecnico lavora a stretto contatto con il cliente offrendo le soluzioni tecnologicamente più adeguate alle richieste.

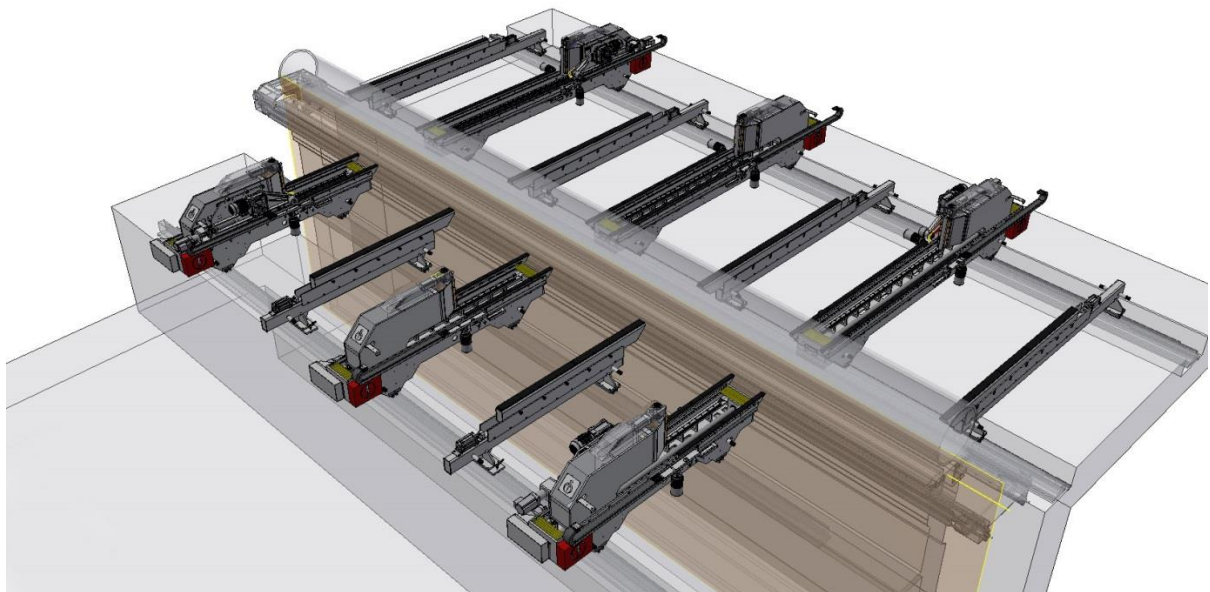
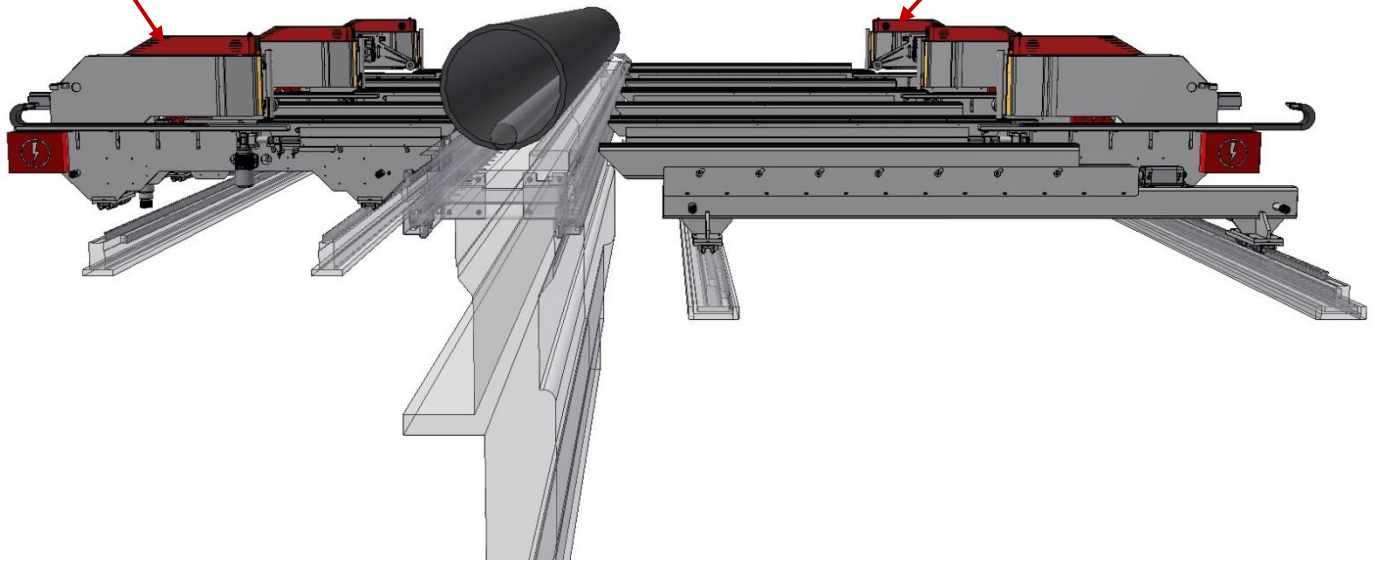
Le automazioni variano dai semplici spintori anteriori e posteriori, al carico automatico della lamiera, fino allo scarico del palo finito.

Sistemi progettati con sensori di contatto lamiera e con forze di spinta fino a 1500kg per spintore, questo per creare l'uniformità di chiusura del palo, squadre anteriori e posteriori regolabili in altezza.



SPINTORI POSTERIORI

SPINTORI ANTERIORI

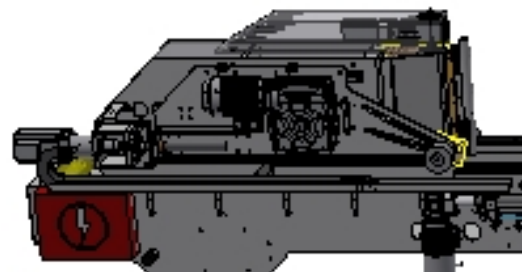


### a) Spintori anteriori e posteriori

Spintori con corse da 1600 mm a 3500 trasmissione tramite vite a ricircolo di sfere o cremagliera temprata e rettificata. Forze di spinta fino a 1500 kg

### b) Sistema di rotazione del palalo

Nei spintori anteriori e posteriori possono essere inseriti dei sistemi di rotazione del palalo. Un sistema meccanico gestito dall'operatore per realizzare la chiusura completa tramite schiacciata.



### c) Caricatori anteriori o laterali di lamiera

Per la gestione dell'automazione del carico della lamiera di piccoli formati o di grandi formati, **argesystems** progetta e realizza automazioni di l'automazione del carico.

